



City Net SRL
prin EUROSALUB SRL, Brasov, Str. Iuliu Maniu nr.43; Mobil: **0722.251.894**
www.eurosalub.ro
contact@eurosalub.ro
Ecologie & mediu
Solutii si tehnologii pentru meniu

BIO COMPOSTAINER KCE

BREVET NR..202018000003099, N.202018000003099, N.202018000003100

Societatea City Net Ecologia & Ambiente SRL, prezenta de cativa ani in domeniul productiei de compostainere, dupa o lunga experienta si o cercetare de piata in ceea ce priveste tehnologiile existente la nivel mondial, a dezvoltat si brevetat (Brevet nr. 202018000003099, nr.202018000003099, nr.202018000003100) un proiect propriu de Bio Compostainer Electromecanic, care imbina in cel mai simplu mod tehnica cu eficienta.

Bio Compostainerul KCE reprezinta o camera unica sub forma de cilindru rotativ, cu capacitatea de a modula pe baza zilelor stabilite, gestionarea intregului flux continuu al procesului de compostare, din faza de incarcare a deseului organic pana la faza de scoatere automata a compostului obtinut.

Toate compostainerele seria KCE sunt realizate dintr-o structura de otel FE 430 zincat la cald si din alte componente (camera cilindrica de compostare etansa pentru a nu pierde lichid, carcase exterioare, snec, tubulaturi si un biofiltru) din otel-inox AISI 304.

AVANTAJE EXCLUSIVE

Nu este nevoie de faramitarea deseului la intrare

Decizia de a nu faramita deseul organic la intrarea in compostainer, se naste din faptul ca materia organica rezultata la nivel casnic si nu numai, poate contine un procent de elemente straine, de aproximativ 10-15%.

Aceasta fractie straina, daca se taie in interiorul materiei organice provoaca o poluare a compostului si este greu de separat.

De asemenea, o dimensiune mai mare a componentei organice permite o oxigenare mai buna si deci o mai buna oxidare a materialului de compost, evitand compactarea deseului care poate fi cauza aparitiei unui proces anaerobic si al producerii de gaz in interiorul camerei de compost.



ABSENTA COMPLETA A UNOR COMPONENTE CARE SE MISCA IN INTERIORUL CAMEREI DE COMPOST

Decizia de a utiliza tehnologia pe baza de cilindru rotativ din camera unica este rezultatul unui proces de simplificare, in urma caruia prin absenta unor componente in miscare in interiorul camerei se evita:

- Oprirea masinii datorita blocarii unor elemente interne care s-ar putea rupe accidental sau datorita unor saci de gunoi care se pot aduna, in aceste cazuri fiind necesara golirea camerei de compost pentru deblocare si pentru inlocuirea componentelor rupte.

Este un proces simplu, complet automatizat pe baza de flux continuu fara posibilitati de oprire a masinii.

GESTIONAREA PROCESULUI DE COMPOST

Asigurarea unei temperaturi constante pe parcursul procesului de compostare, prin suflarea de aer cald in interiorul cilindrului rotativ al camerei de compost.



USURINTA UTILIZARII SI CAPACITATE MARE DE REDUCERE

Biocompostainerele KCE au luat nastere in cadrul unui proiect care a avut ca obiectiv crearea unei masini care sa transforme deseul casnic organic si nu numai, intr-un compost de calitate, ca urmare a unui proces aerobic si biologic, in pasi simpli si in ceea ce priveste gestionarea.

Astfel, toate modelele de compostainere KCE sunt complet automatizate, nefiind necesara interventia vreunui operator, decat in faza de introducere a fractiei organice.

Datorita eficientei procesului biologic, compostainerele KCE au o capacitate de reducere a fractiei organice de pana la 80%.



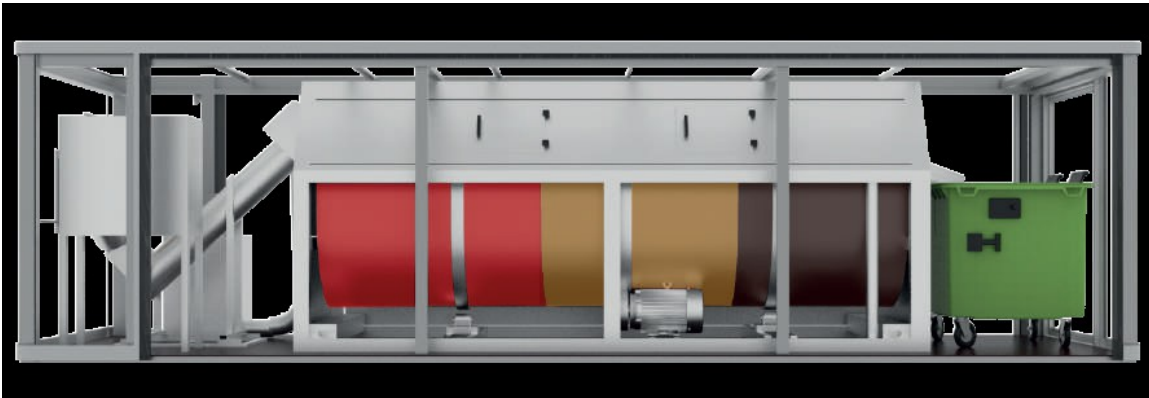
INSULA ECOLOGICA PENTRU OBTINEREA COMPOSTULUI

BREVET : N.202018000003099, N.202018000003099, N.202018000003100

Compostainerul KOMPOST CITY este o structura ce asigura:

- Deplina autonomie a utilizatorului de a depune deseul organic atunci cand doreste
- Gestionarea tarifului punctual pentru fractia organica
- Trasabilitatea depunerilor
- Gestionarea de la distanta a intregului proces de compostare

100% ORGANIC =20% COMPOST



Faza de incalzire Faza de mijloc Faza de maturare
Temperatura 55-65 °C Temperatura 25-40 °C Temperatura 20°C

GESTURI SIMPLE

Sistemul de gestiune, dupa ce identifica utilizatorul si verifica disponibilitatea zilnica pentru incarcare, autorizeaza deschiderea gurii de incarcare fara a fi nevoie ca utilizatorul sa atinga ceva.

Dupa depunere, gura de incarcare se inchide, se cantareaste deseul depus si se transporta in camera de compost.

In urmacantarii depunerii, sistemul de gestiune va determina cantitatea de substanta pentru mineralizare necesara de alimentat, prin intermediul unui alimentator automat. Senzorii pozitionati in camera de compost dar si pe boifiltru permit monitorizarea de la distanta a intregului proces.

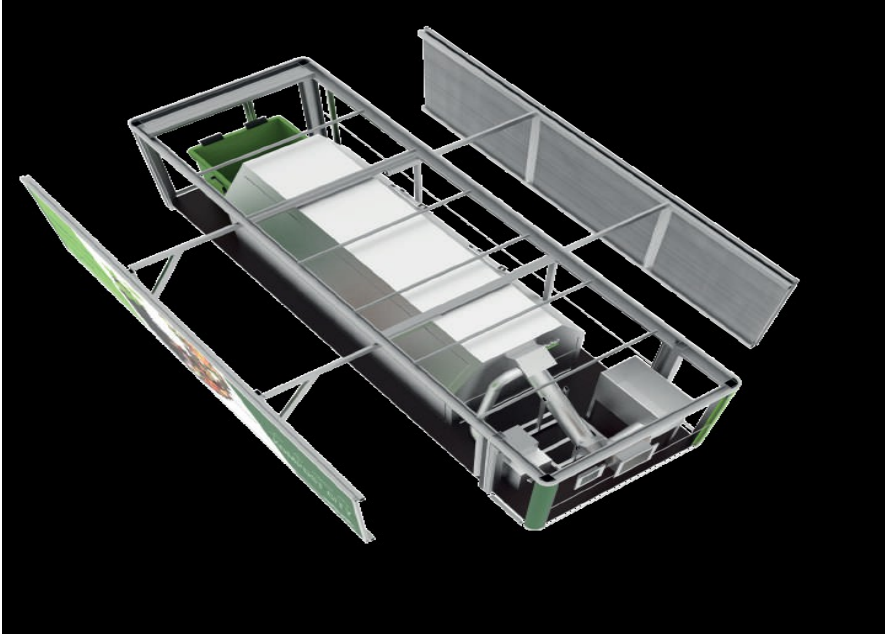
KOMPOST-CITY

Utilizator – **Identificare** prin intermediul – **Depunere** deseul organic – **KC - Compost**

Cardului de sanatate sau
a sacilor cu coduri QR sau
a Eco cardului

Kompost City





Parti componente:

- 1.Compostiera
- 2.Doua usi laterale
- 3.Biofiltru
- 4.Zona de identificare si incarcare deseuri organice
- 5.Structurare
- 6.Zona de golire compost

REFERINTE

Actiunea de compostare reprezinta transformarea fractiei organice in urma unui process aerobic (cu ajutorul oxigenului) amestecand constant materialul de compostat.

Compostarea inseamna o fermentatie aerobica (exotermica) de elemente organice care dezvolta microorganismele, producand un material bogat in substante nutritive pentru pepiniere si culturi din agronomie.

Amestecul de deseuri compostabile este alcatuit din materiale organice separate la sursa. Iata cateva obiective ale activitatii de compostare:

- stabilizeaza substanta organica determinand pierderea fermentatiei si deci a capacitatii de a produce metaboliți și de a consuma oxigen (mineralizarea substantelor organice cu pierderi de apa și dioxid de carbon)
- sarcina zero de microorganismele patogene
- reducerea volumului cu aproape 80% datorita procesului aerobic
- degradeaza materialul organic in forme usor asimilabile de catre plante
- obtinerea unui material mai puțin mirositor

PRINCIPALELE DATE TEHNICE

- PROCES DE COMPOSTARE AEROBIC
- CAMERA UNICA SUB FORMA UNUI CILINDRU ROTATIV FARA SCURGERI DE LICHID, CONFECTIONATA DIN OTEL-INOX AISI 304
- SISTEM INTERN COMPLET DEPRESURIZAT
- BIOFILTRU PENTRU COMBATAREA MIROSURILOR CONFECTIONAT DIN OTEL INOX AISI 304
- SISTEM DE GESTIUNE MODULAT SI PROGRAMABIL COMPLET AUTOMAT
- CAPACITATE DE GESTIUNE INTRE 5 SI 1200 TONE PE AN
- CAPACITATE MEDIE DE REDUCERE A GREUTATII FRACTIEI ORGANICE CU APROXIMATIV 80%
- CONTROLUL TEMPERATURII PRIN INTERMEDIUL UNUI PROCES STABIL CU SUFLU DE AER CALD

MODELE UZUALE

Model	Capacitate tone/an	Dimensiuni [mm] H x Lat x Lung.	Bazinul de locuitori gestionabili*	Consum energetic [KW/zi]	Greutatea Ecoinsulei [Kg]
IKCE 30	11	2100 x 2400 x 5000	122	0,93	1510
IKCE 50	18	2100 x 2400 x 5000	200	0,93	1760
IKCE 100	37	2100 x 2400 x 6300	410	1,68	2840
IKCE 150	55	2200 x 2400 x 6300	610	1,68	3060
IKCE 200	73	2200 x 2400 x 7000	810	2,43	3400
IKCE 300	110	2400 x 2400 x 7000	1220	2,43	3960
IKCE 350	128	2400 x 2400 x 7600	1420	3,93	4380

* Locuitori care produc in medie 90 kg deseu biodegradabil pe persoana, pe an

DOTARI PENTRU PRODUCTIA DE SERIE

Sistem de gestiune informatizat
Recunoasterea utilizatorului cu ajutorul cititorului optic de coduri QR sau pe baza de card
Dotare cu sistem de cantarire
Deschidere posterioara pentru scoaterea containerului cu compost
Gura de incarcare pozitionata la o inaltime care permite utilizarea compostainerului si de catre persoane cu dizabilitati
Deschideri laterale prin intermediul unor usi telescopice
Sistem de transferare al deseului introdus in camera de compost cu ajutorul unui snec din INOX AISI 304
Sistem automat de pulverizare material de mineralizare dintr-un rezervor reincarcabil
Sistem de supraveghere video extern
Sistem de supraveghere video intern
Sistem de gestionare a informatiile de la distanta in vederea aplicarii tarifului punctual
Iluminare cu led a gurii de incarcare
Copertina la gura de incarcare care asigura protectie fata de ploaie